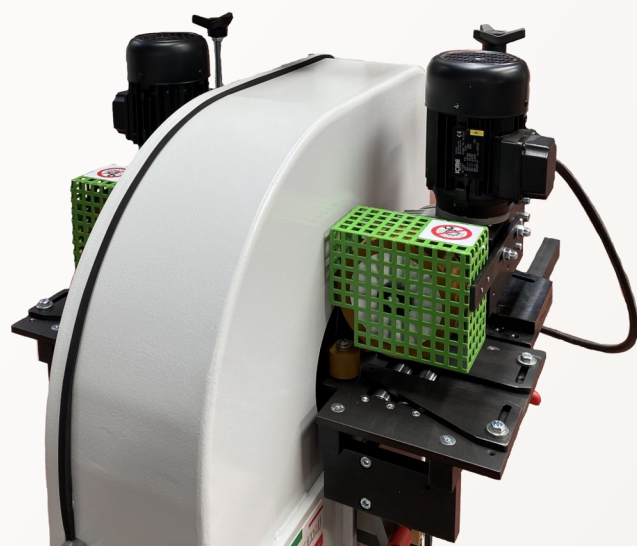




CAMPIONI

SAMPLES



CASELLIGROUP | SINCE 1920

LEC200AV



LEVIGATRICE ORBITALE A NASTRI ABRASIVI

ORBITAL SANDING MACHINE



CASELLI GROUP SPA

33048 S. Giovanni Al Nat. (Ud) Italy

Via Nazionale, 87

C.F. E P.IVA IT 02266580303

N. mecc. UD 030883

Telefono 0432 757064

Fax 0432 757618

info@casellispa.com

www.casellispa.com

LEC200AV

LEVIGATRICE ORBITALE A NASTRI ABRASIVI

ORBITAL SANDING MACHINE

CARATTERISTICHE

La levigatrice orbitale “LEC200AV” è stata realizzata per eseguire la levigatura di elementi dritti, curvi e sagomati, di sezione rotonda, ovale ecc. con spessore variabile, di sedie, tavoli, letti e simili. Viene inoltre impiegata per la smussatura di angoli su elementi in legno quadri o piatti. La lavorazione avviene mediante due nastri abrasivi contrapposti, che aderiscono alla superficie del pezzo da lavorare ed eseguono un movimento di rivoluzione intorno ad esso. La “LEC200AV” oltre ad avere una struttura robusta in acciaio elettrosaldato, disco rotante con due nastri contrapposti, quadro elettrico di comando e due gruppi di avanzamento (entrata - uscita), può essere dotata di numerosi opzionali.

FEATURES

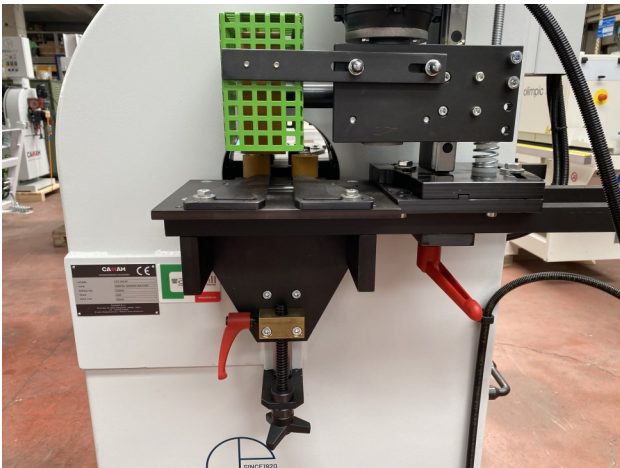
The “LEC200AV” orbital sander has been designed to sand straight, curved and shaped pieces with an oval or round section, with variable thickness for chairs, tables, beds and similars. Thanks to two opposing abrasive belts with a revolving movement around the work pieces, the sanding process can be accomplished. The “LEC200AV” is made of a hard electro – welded steel frame, moreover, it has a rotating disk with two abrasive belts, an electrical control panel, and automatic work pieces feeding unit. Besides that, it can be equipped with several different accessories.

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	
MODELLO	MODEL	LEC200AV
Motore	Motor	4 Kw
Lunghezza nastri abrasivi	Abrasive belts length	1260 mm
Larghezza nastri abrasivi	Abrasive belts width	70 mm
Diametri lavorabili	Min/max workpiece diam.	Min. 10 mm / max. 100 mm
Raggio minimo di curvatura	Min curvature radius	200 mm
Diametro rullo di avanzamento	Diam. feeding roller	140 mm
Potenza installata	Installed power	4.4 Kw
Motore avanzamento	Feeding motor	0.18 Kw
Raccordo bocca di aspirazione	Diam. suction hood	120 mm
Velocità di aspirazione	Extraction speed	30 mt/sec
Velocità di avanzamento variabile con inverter	Feeding Speed adjustable by inverter	min.0 max 17 giri/min (rpm)
Misure ingombro	Overall dimensions	900 x 900 x 2200 mm
Peso netto	Net Weight	530 Kg



Interno del pannello: inverter per la regolazione velocità' avanzamento

Inside of control panel: invert for feeding speed adjustment



Banco di appoggio in entrata regolabile in altezza complete di gruppo di avanzamento

Infeed adjustable table with feeding unit



Quadro elettrico di comando

Electrical control panel



Gruppi di avanzamento orientabili

Adjustable feeding units



Sistema di tensionamento nastri abrasivi

Efficient abrasive belt tightening device

